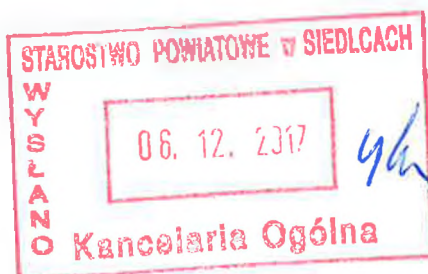


STAROSTA SIEDLECKI
ul. Piłsudskiego 40
08-110 Siedlce

RS.6222.1.2017



Siedlce, dn. 05.12.2017 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2017 r., poz. 1257 j.t.), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 211, art. 224 w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2017 r., poz. 519 z późn. zm.), art. 122 ust. 1 pkt 1, art. 123 ust. 2, art. 128 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (Dz.U. z 2017 r., poz. 1121 z późn. zm.) ust. 6 pkt 4 i pkt 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz. 1169), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. z 2014 r., poz. 1923), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 roku w sprawie warunków jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. z 2014 r. poz. 1800) po rozpatrzeniu wniosku z dnia 26.06.2017 r. złożonego przez Prezesa Zarządu Zakładu NASZ DRÓB Sp. z o.o. z siedzibą w miejscowości Ujrzanów 77, 08-110 Siedlce o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę oraz instalacji do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem ścieków komunalnych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego na terenie Zakładu NASZ DRÓB Sp. z o.o. w Ujrzanowie

Starosta Siedlecki
orzeka

Udzielić pozwolenia zintegrowanego Zakładowi NASZ DRÓB Sp. z o.o. z siedzibą w miejscowości Ujrzanów 77, 08-110 Siedlce (NIP:8211957880 REGON:710494277) na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę oraz instalacji do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem ścieków komunalnych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego na terenie Zakładu NASZ DRÓB Sp. z o.o. w Ujrzanowie, na warunkach:

1. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej instalacji

1.1 Rodzaj prowadzonej działalności:

Zakład prowadzi działalność w zakresie uboju i rozbioru drobiu oraz przetwórstwa mięsa drobiowego, wieprzowego i wołowego. Ubój drobiu i rozbioru mięsa drobiowego odbywa się w części ubojowo – rozbiorowej Zakładu, natomiast przetwórstwo mięsa prowadzone jest na wydziale przetwórstwa.

1.2. Charakterystyka ogólna instalacji:

Zakład zlokalizowany jest na terenie należącym do Inwestora, położonym w miejscowości Ujrzanów 77, gmina Siedlce, na działkach o nr ewid. 787 i 789. Powierzchnia w/w nieruchomości wynosi 14 143 m². Zarówno główny budynek produkcyjny, jak i obiekty pomocnicze są zlokalizowane na tym samym terenie. Oczyszczalnia ścieków zlokalizowana jest na działkach o numerach ewid.: 895/2, 896/2, 897/2, 898, 899, 900, 901 w miejscowości Ujrzanów, gmina Siedlce.

Instalacja rozmieszczona jest w dwóch budynkach produkcyjnych:

- instalacja do uboju i rozbioru kurcząt brojlerów o zdolności produkcyjnej 4500 szt./h przy średniej wadze żywca drobiowego 2,5 kg; system pracy 1 zmiana robocza, efektywny czas pracy 7,5 godziny,
- instalacja do przetwórstwa surowców pochodzenia zwierzęcego o wydajności 2500 kg/dobę; system pracy 2 zmiany robocze, efektywny czas pracy 15 godzin.

Dla potrzeb zakładu wybudowana została mechaniczno – biologiczna oczyszczalnia ścieków przemysłowych oraz studnia wraz ze stacją uzdatniania wody. Zakład posiada również przyłączy do gminnego wodociągu.

Opis instalacji do uboju kurcząt:

- Średnia ilość surowca na dobę 85 000 kg
- Średnia ilość tusz drobiowych na dobę 65 000 kg
- Efektywny czas pracy 1 zmiany 7,5 godz.
- System pracy 1 zmiana robocza

Dla potrzeb Zakładu służy oczyszczalnia ścieków przemysłowych o przepustowości 293 m³/d tj. RLM = 9571. Pobór wody odbywa się z własnej studni o wydajności 40 m³/h. Ujęcie awaryjne stanowi wodociąg wiejski w Ujrzanowie.

1.3. Proces technologiczny instalacji do uboju drobiu

• Przyjęcie drobiu

Żywe kurczęta dostarczane są do uboju specjalistycznym transportem samochodowym, w plastikowych klatkach; w ilości do 15 sztuk, (w zależności od pory roku, odległości, wagi, itp.). Według instrukcji załadunku i wcześniej ustalonego harmonogramu załadunek odbywa się zgodnie z dobrostanem zwierząt. Dostarczone kurczęta są ważone na wadze samochodowej i kierowane do przejezdnego punktu przyjęcia drobiu do uboju, zlokalizowanego wzdłuż ściany szczytowej budynku produkcyjnego.

Punkt przyjęcia obejmuje stanowiska:

- wyczekiwanie samochodu na rozładunek,
- rozładunek pojazdu z klatek z kurczętami,
- zawieszanie drobiu żywego na linię ubojową,
- mycie i dezynfekcja pojazdów po rozładunku,
- mycie i dezynfekcja klatek na kurczęta,
- załadunek wymytych i zdezynfekowanych klatek.

Punkt przyjęcia jest zaciemniony, natężenie światła wynosi około 80 Lx. Klatki (w słupkach po 6 sztuk) z żywymi kurczętami, wyciągane są z samochodu i pojedynczo układane na transporter rolkowy skąd pojedyncze klatki są transportowane do stanowisk wyjmowania kurcząt z klatek i zawieszania ich na linię ubojową. Puste klatki kierowane są transportem do mycia i dezynfekcji. Kurczęta padłe w transporcie, po zważeniu są przekazywane do konfiskatora i na bieżąco w zależności od potrzeb i organizacji dostaw opróżniane. Umyte i zdezynfekowane klatki załadunku się ponownie na uprzednio umyty i zdezynfekowany samochód. Uszkodzone klatki na żywca eliminuje się z zestawu. Miejsce zawieszania kurcząt rozpoczyna się od powrotu linii na punkt przyjęcia kurcząt i jest podzielone na dwie części. Pierwsza część jest oświetlona niebieskim światłem. Druga część jest zaciemniona i lekko uniesiona w górę i w tej części nie wolno zawieszać kurcząt. Po przejściu tej części co trwa ok. 30 sekund, kurczęta są całkowicie uspokojone. Na tym odcinku znajduje się również metalowa listwa, o którą ptaki opierają się piersią, co je uspokaja. Następnie ptaki kierowane są do oszołamiania. Oszołamiacz jest całkowicie zabudowany.

• Ubój

Żywe kurczęta zawieszone na strzemiona za nogi na transporterze podwieszanym, kierowane są do oszołomienia (narkoza) w urządzeniu zwanym automatycznym oszołamiaczem, do którego jest przyłożone napięcie 80-120 V, natężenie ok. 120 mA i częstotliwości 350-450 Hz. Czas oszołamiania trwa 4 sek. Właściwe oszołomienie ptaków (nie zabicie) warunkuje dobre wykrwawienie po uboju, co ma zasadniczy wpływ na jakość gotowego produktu. Oszołomione kurczęta są transportowane do stanowiska uboju. Po uboju, następnym etapem obróbki kurcząt, jest usuwanie upierzenia. Zaczyna się ono bezpośrednio po wykrwawieniu i składa się z dwóch kolejnych operacji:

- obróbki termicznej - oparzanie,

- obróbki mechanicznej - skubanie.

Oparzanie polega na zadziałaniu temperaturą na pochwki piórowe. Temperatura osłabia siłę trzymania się piór. Kurczęta na transporterze zanurzone są pod lustrem wody w automatycznym oparzalniku i dodatkowo obmywane kaskadami wodnymi. Czas oparzania wynosi ok. 3 minut. Kolejny etap usuwania upierzenia następuje mechanicznie, urządzenie "wyrywa" pióra przez wirujące tarcze, wyposażone w gumowe palce, które "skubią" przesuwającego się, na transporterze ubojowym ptaka. Czynność tę wykonują 3 skubarki mechaniczne. Łączny czas upływający od przecięcia naczyń krwionośnych szyi do rozpoczęcia skubania powinien wynosić max. 6 minut. Przy uboju następuje podcięcie naczyń krwionośnych u nasady głowy, takie podcięcie przyczynia się do łatwego oderwania głowy od szyi ptaka po zakończeniu procesu skubania. Oderwana głowa przekazywana jest bezpośrednio do pojemników, w których transportowana jest poza teren hali, bądź transportem wodnym do pojemnika kat. 3. Po oberwaniu głowy ptaki transportowane są do stanowiska obcinania łap w stawie skokowym, po czym, są kierowane do stanowiska wyczepiacza łap. Łapy spadają do pojemników (w których transportowane są poza teren hali) bądź bezpośrednio do kanału, skąd transportem wodnym, przekazywane są do kontenera na odpady kat.3. Po odcięciu łap, tuszka zostaje wyczepiona z linii ubojowej i ślizgiem w ścianie przekazana na halę patroszenia, gdzie zawieszane są na linię patroszenia przez pracowników działu.

- **Patroszenie**

Pierwszą czynnością patroszenia, jest nacięcie skóry wokół steku oraz wycięcie steku. Odbywa się to mechanicznie na urządzeniu zwanym stekownicą, przy pomocy obrotowych noży rurkowych. Wycinanie steku ma na celu przerwanie układu pokarmowego, co umożliwia wypatroszenie (wyjęcie wnętrzości na zewnątrz tuszki). Wyjęcie nieuszkodzonego steku na zewnątrz tuszki, tj. wyłożenie na część grzbietową tuszki odbywa się przy pomocy „śruby”. W celu wyjęcia na zewnątrz tuszki pakietu jelit z podrobami rozcina się, przy pomocy nożyków powłoki brzuszne tuszki. Czynność ta jest wykonywana automatycznie, przy pomocy maszyn. Należy zwracać uwagę, żeby nie uszkodzić jelit podczas przecinania - poprzez właściwe ustawienie maszyny. Patroszenie mechaniczne polega na wyjęciu całej zawartości jamy ciała. Tuszki wraz z pakietem wnętrzości (umiejscowionym na grzbiecie) przechodzą przez stanowisko inspekcji weterynaryjnej, a następnie kierowane są do stanowiska ręcznego odzysku podrobów, gdzie następuje oddzielenie wątroby i serc od pozostałych wnętrzości. Tłuszcz sadelkowy może być pozostawiony w jamie ciała lub usunięty. Żołądek po oddzieleniu od wnętrzości trafia do automatycznej maszyny do obróbki żołądków, po obróbce kierowane jest do stanowiska inspekcji manualnej, a następnie po doczyszczaniu do urządzenia oczyszczającego z tłuszczu okołożołądkowego. Transport do schładzania podrobów jest transportem wodnym. Czynności usuwania wola, przełyku i tchawicy wykonywane są mechanicznie, przy pomocy karuzelowego urządzenia, zwanego wolownicą. Następuje tutaj usunięcie pozostałych po procesie patroszenia woli, przełyków i tchawic, które wcześniej nie zostały usunięte, przy obrywaniu głów. Następnym etapem jest usuwanie płuc i nerek na stanowisku wyposażonym w maszynę o budowie karuzelowej, która na zasadzie podciśnienia usuwa z wnętrza tuszki płuca, nerki, skrzepy, błony i inne pozostałości. Elementem roboczym maszyn jest cylindryczna ssawka, która wprowadzana do wnętrza tuszki, wywołanym podciśnieniem, usuwa resztki pozostałości i "odstrzeliwuje" je transportem pneumatycznym do kontenera odpadów. Podciśnienie robocze wynosi 0,06 MPa. Ostatnim etapem przed schładzaniem tuszek jest czynność mycia zewnętrznego i wewnętrznego tuszek, przy pomocy karuzelowej myjki. Dysze zewnętrzne myjki domywają tuszkę z zewnątrz, natomiast dysze kierunkowe, ustawione pod właściwym kątem, wodą pod ciśnieniem myją tuszkę od wewnątrz. Po umyciu tuszka transportowana jest do wyczepiacza z linii patroszalniczej, a puste strzemiona są poddawane myciu w szczotkowych myjkach mechanicznych. Po mechanicznym wypatroszeniu i usunięciu wnętrzości, następuje kontrola procesu patroszenia. Usuwa się ewentualne nieprawidłowości oraz koryguje się pracę maszyny. Wewnątrz tuszki nie powinny pozostać niepożądane pozostałości. Wszystkie wnętrzości przekazywane są transporterem pneumatycznym do kontenera odpadów.

- **Chłodzenie**

Po zakończeniu operacji patroszenia tuszki są kierowane do schładzania. Tuszki wyczepione do pierwszego schładzalnika, poddawane są w nim pierwszemu etapowi schładzania. Temperatura wody w I schładzalniku wynosi maksymalnie 16°C. Z I schładzalnika tuszki przekazywane są do II schładzalnika, zasilanego przeciwpłwowo tzw. wodą lodową o temperaturze ok. 0°C, gdzie następuje

dalsze, intensywniejsze odbieranie ciepła tuszkom. Czas przebywania tuszek w schładzalnikach wynosi ok. 45 minut. Z II schładzalnika tuszki „wysypywane” są na ażurowy stół, skąd po wstępnym odcieknięciu zawieszane są na linię schładzania powietrznego. Schładzanie powietrzem odbywa się ok. 1,5h z wykorzystaniem metody owiewowej schłodzonego powietrzem. Tunel chłodniczy wyposażony jest w automatyczny układ utrzymywania zadanej temperatury i regulacji prędkości transportera tak, aby obniżyć temperaturę tuszek na wyjściu do max. 4°C w mięśniu piersiowym tuszki.

- **Kalibracja i dzielenie**

Schłodzone tuszki zawieszane są na strzemiona linii kalibracji. Tuszki wadliwe jakościowo (uszkodzenia kończyn, skrzydeł, występowanie zaczerwień, rozerwania skóry) odznaczane są na linii taryfikacji, a następnie trafiają do dzielenia jako tuszki kat. B. W kolejnym etapie następuje sortowanie tuszek kurcząt według zadanych komputerowo parametrów. Tuszki do zasobników strącane są za pomocą zespołu wybijaaków pneumatycznych uruchamianych wybiórczo sterownikiem. Na linii dzielenia tuszki dzielone są mechanicznie na elementy za pomocą modułów roboczych wyposażonych w noże tarczowe lub bagietowe. Odcięte części spadają do przedziałów asortymentowych skąd taśmowe transportery przenoszą je na wyposażone w wagi stanowiska pakowania. Filet pozyskiwany jest za pomocą ręcznego filetowania na liniach rozbioru korpusa.

- **Pakowanie**

Gotowe produkty wkładane są do pojemników E2 wyłożonych folią i przekazywane na magazyn celem ekspedycji bądź przekazania do dalszej obróbki na wydziale przetwórstwa.

- **Pozyskiwanie mięsa drobnego i dzielenie skrzydeł**

Na dziale znajduje się stół z 5-cioma nożami krążkowymi, gdzie pozyskiwane jest mięso drobne z porcji rosółowych, które w foliowanych pojemnikach kierowane jest na magazyn wyrobów gotowych. W sytuacji, kiedy klient wymaga zapakowania mięsa drobnego próżniowo jest ono kierowane transporterem do wydziału przetwórstwa mięsa, gdzie na automatycznej maszynie rolowej pakowane są 3 lub 5 kilogramowe porcje mięsa drobnego. Paczki mięsa przekazywane są następnie do magazynu wyrobów pakowanych w wydziale przetwórstwa, skąd trafiają do odbiorców. Skrzydła całe mogą trafiać na ten dział z magazynu wyrobu gotowego na urządzenie do cięcia skrzydeł, które rozcina skrzydła na poszczególne człony i w tej postaci po wyważeniu i zaetykietowaniu mogą trafiać do magazynu, a następnie do odbiorców.

- **Transport odpadów poprodukcyjnych**

Odpady mięsno – kostne będą transportowane za pomocą hermetycznego, rurowego systemu podciśnieniowego do automatycznego ich transportu od miejsca pozyskania do cyklonu rozładowniczego umiejscowionego nad kontenerem do zbioru i magazynowania odpadów. Odpady będą doraźnie (do zakończenia zmiany roboczej) magazynowane w zamykanych kontenerach w miejscu gromadzenia odpadów. Cyklony rozładownicze systemu będą szczelnie łączone z kontenerami co umożliwi eliminację emisji zapachów. Zastosowana technologia zbioru odpadów mięsno – kostnych redukuje zużycie wody i pozwala znacznie obniżyć poziom jej zanieczyszczenia substancjami organicznymi.

Odpady podwyższonego ryzyka (kat. 2 EU) będą zbierane w identyczny sposób i magazynowane w oddzielnym kontenerze. Przesył tych odpadów będzie odbywał się oddzielnymi, specjalnie ułożonymi rurami. Krew odbierana jest cyklicznie, pompowana i zbierana w szczelnym zbiorniku na odpady kat. 3, a następnie będzie codziennie odbierana przez specjalistyczną firmę zajmującą się utylizacją odpadów organicznych. Pierze jest odbierane spod skubarek i transportowane w półotwartym kanale do zbiornika przepompowni. Ze zbiornika – wraz z wodą – jest pompowane do separatora bębnowego, gdzie następuje wstępne odsączenie wody, a następnie jest poddane prasowaniu, co obniża poziom saturacji do ok. 7%. Woda odsączona – wykorzystana jest powtórnie do transportu pierza (recykulacja). Podobnie jak inne odpady – pierze jest codziennie odbierane przez specjalistyczną firmę. Odebrane odpady są przerabiane na mączkę, która może być wykorzystana do wzbogacania gleby w rolnictwie, lub spalana w piecach liniowych do produkcji cementu. Proces spalania w piecach liniowych jest długotrwały, co gwarantuje skuteczne spopielenie wprowadzanej mączki. Wartość opałowa tego surowca jest porównywalna z węglem kamiennym i wynosi ok. 28 MJ – stanowi więc atrakcyjne paliwo ze źródła odnawialnego.

1.4. Technologia oczyszczania ścieków i opis instalacji i urządzeń służących do gromadzenia, oczyszczania oraz odprowadzania ścieków

W skład oczyszczalni ścieków wchodzi następujące obiekty :

- pompownia,
- zbiornik uśredniający (buforowy),
- budynek sit łukowych,
- zblokowane komory osadu czynnego I^o i II^o,
- filtr piaskowy,
- instalacja PIX,
- staw retencyjny (wyłączony z eksploatacji).

- **Ogólny opis oczyszczania ścieków**

Zakład posiada dwie niezależne kanalizacje – technologiczną i sanitarną. Ścieki technologiczne i wody opadowe do oczyszczalni trafiają poprzez pompownię, sprzężoną ze zbiornikiem buforowym (retencyjnym), w którym są gromadzone w przypadku dużych zrzutów. Następnie równomiernie przepompowywane są na sito łukowe. Przepompowywanie odbywa się w sposób automatyczny – takie same ilości ścieków w takich samych odstępach czasowych kierowane są do dalszego oczyszczenia. Ściek przez sito łukowe (oczyszczanie mechaniczne) trafia na zblokowane komory osadu czynnego (oczyszczanie biologiczne), a skratki osadzają się na sicie i pod wpływem ciężkości opadają do zbiornika (taczki), skąd sukcesywnie wywożone są przez upoważnionych pracowników do kontenera na odpady. W komorach osadu czynnego odbywa się napowietrzanie ścieków sprężonym powietrzem z wykorzystaniem dyfuzorów ceramicznych oraz dmuchaw. Mieszanie ścieków odbywa się za pomocą specjalnego mieszadła. W komorach jest stały monitoring elektroniczny stężenia tlenu, który decyduje o pracy dmuchaw. Do wiązania ponadnormatywnych stężeń fosforu w ściekach służy instalacja do dawkowania koagulantu PIX z pompą dozującą i zbiornikiem 300 dm³. Pompa jest sterowana czasowo i dozuje PIX do komory II^o. W osadniku wtórnym dochodzi do rozwarstwienia oczyszczonego ścieku i osadu. Ściek przez filtr piaskowy trafia do rury wyprowadzającej oczyszczony ściek do rowu, a osad nadmierny usuwany jest z osadnika za pomocą pompy i rur odprowadzających do cystern.

- **Technologia oczyszczania ścieków**

Ścieki oczyszczane są na mechaniczno-biologicznej oczyszczalni.

- **Oczyszczanie mechaniczne**

Surowe ścieki socjalno-bytowe, opadowe i technologiczne dopływające do oczyszczalni oczyszczane są za pomocą sita łukowego, które zatrzymuje wszystkie zanieczyszczenia mechaniczne i organiczne powyżej 0,5 mm, w tym tłuszcze. Następuje także pełne odgazowanie ścieków surowych, co ma istotne znaczenie dla dalszego oczyszczania biologicznego. W procesie mechanicznego oczyszczania zredukowane zostają stężenia ścieków surowych w zakresie BZT5 i ChZT oraz związki biogenne, zawiesina i tłuszcze.

- **Oczyszczanie biologiczne I^o - komora osadu czynnego I^o**

Po oczyszczeniu mechanicznym na sicie łukowym ścieki trafiają do komory osadu czynnego o pojemności 204,0 m³. W ramach modernizacji komór osadu czynnego wprowadzono zmianę systemu napowietrzania i mieszania oraz dawkowanie biopreparatów wspomagających rozkład zanieczyszczeń oraz intensyfikację procesu sedymentacji osadu. Napowietrzanie ścieków w komorze odbywa się sprężonym powietrzem z wykorzystaniem dyfuzorów ceramicznych oraz dmuchaw. Mieszanie komory odbywa się przy pomocy specjalnego mieszadła. Praca dmuchaw sterowana jest w zależności od stężenia tlenu w komorze. Parametry technologiczne komory osadu czynnego I^o:

- objętość 204 m³
- napełnienie 1,8 m (2 m max.)
- ładunek dopływający ŁBZT5 = 374 kg/d
- OC/L = 1,5
- OC = 33,4 kgO₂/h
- Ilość powietrza 1240 Nm³/h
- Obciążenie osadu ładunkiem zanieczyszczeń A' = 0,37 kgBZT5/kgsm d
- stężenie osadu Z = 5 kg/m³
- dmuchawy typu SC50C1100T w obudowie, 2 szt, 620 Nm³/h*szt, 11 kW/szt.

- mieszadło AMAMIX 322/16UMG, 1,8 kW
- dyfuzory ceramiczne STALBUDOM, 120 szt. 5 sekcji po 24 dyfuzorów w każdej.

Z komorą osadu I° zespolono osadnik radialny o przepływie poziomym i średnicy 6,5 m połączony z komorami zastawkami prostokątnymi. W ramach modernizacji zaprojektowano dodatkową pompę do recyrkulacji osadu. Dane techniczne oraz parametry pracy pompy do recyrkulacji osadu przedstawiają się następująco:

- typ pompy Ama-Drainer A405 SD/35
- liczba pomp 1 szt.
- moc silnika 0,76 kW
- wydajność 18 m³/h, regulacja dławieniowa
- wysokość podnoszenia 2 m.

Parametry technologiczne osadnika I°:

- objętość 69 m³
- powierzchnia 29,1 m²
- obciążenie hydrauliczne 1,52 m³/m²*h (dla 15 m³/h)
- czas zatrzymania 4,5 h (dla 15 m³/h)

• **Oczyszczanie biologiczne II° - komora osadu czynnego II°**

Na II° oczyszczania biologicznego odpływają ścieki oczyszczone mechanicznie oraz na I° oczyszczania. Po sicie i po I° stopniu biologicznym na II° biologicznego oczyszczalni dopłyną ścieki o stężeniach:

- BZT5 - $1275 * (1,0 - 0,7) = 383 \text{ gO}_2/\text{m}^3$
- ChZT - $2766 * (1,0 - 0,7) = 833 \text{ gO}_2/\text{m}^3$
- Zawiesina og. - $820 * (1,0 - 0,9) = 82 \text{ g/m}^3$
- Tłuszcze EE - $107 * (1,0 - 0,8) = 22 \text{ g/m}^3$
- Azot og. - $118 * (1,0 - 0,2) = 94 \text{ g/m}^3$
- Fosfor - $11 * (1,0 - 0,2) = 8,8 \text{ g/m}^3$

W ramach modernizacji komór osadu czynnego II° został zmieniony system napowietrzania i mieszania. W celu usunięcia związków azotu ze ścieków zastosowano technologię denitryfikacji naprzemiennej – cykliczne włączanie i wyłączanie systemu napowietrzającego. Napowietrzanie ścieków w komorze odbywa się sprężonym powietrzem z wykorzystaniem dyfuzorów elastomerowych oraz dmuchaw. Mieszanie komory odbywa się przy pomocy specjalnego mieszadła. Praca dmuchaw sterowana jest w zależności od stężenia tlenu w komorze oraz w zależności od cyklu nityfikacji i denitryfikacji.

Parametry technologiczne komory osadu czynnego II°:

- objętość 159 m³
- napelnienie 1,8 m (2 m max.)
- ładunek dopływający ŁBZT5 = 112 kg/d
- OC/L = 2,5
- OC = 16,7 kgO₂/h
- OCN = 27,8 kg O₂/h (tN/t = 0,6)
- Ilość powietrza 1100 Nm³/h
- obciążenie osadu ładunkiem zanieczyszczeń A' = 0,14 kgBZT%/kgsm
- stężenie osadu Z = 5 kg/m³
- dmuchawy typu SC50C1100T w obudowie w szt, 620 Nm³/h*szt., 11 kW/szt.
- mieszadło AMAMIX 322/16UMG, 1,8 kW
- dyfuzory elastomerowe STALBUDOM, 120 szt., 6 sekcji po 20 szt dyfuzorów w każdej.

Z komorą osadu II° zespolono osadnik radialny o przepływie poziomym i średnicy 6,5 m połączony z komorami zastawkami prostokątnymi. W ramach modernizacji zaprojektowano dodatkową pompę do recyrkulacji osadu. Dane techniczne oraz parametry pracy pompy do recyrkulacji osadu przedstawiają się następująco:

- typ pompy Ama – Drainer A405 SD/35,
- liczba pomp – 1 szt.
- moc silnika 0,76 kW,

- wydajność 18 m³/h, regulacja dławieniowa,
- wysokość podnoszenia 2 m.

Parametry technologiczne osadnika I^o:

- objętość 69 m³
- powierzchnia 29,1 m²
- obciążenie hydrauliczne 1,52 m³/m²*h (dla 15 m³/h)
- czas zatrzymania 4,5 h (dla 15 m³/h)

Opis poszczególnych obiektów oczyszczalni

• Pompownia ścieków surowych

Zakład posiada dwie niezależne kanalizacje, z których ścieki surowe dopływają do oczyszczalni. Są to kanalizacja technologiczna i kanalizacja sanitarna. Do kanalizacji technologicznej wprowadzono kanalizację deszczową odprowadzającą wody opadowe z placów, dróg i dachów. Ścieki technologiczne z ubojni i Zakładu Przetwórstwa dopływają do pompowni ścieków surowych. Ścieki sanitarne dopływają poprzez osadnik wstępny. Z przepompowni łącznie kierowane są na sito łukowe, gdzie podlegają rozdziałowi na płynne kierowane do procesu biologicznego i części stałe, spadające do taczki, które odbierane są przez zakład utylizacyjny wraz z odpadami poubojowymi. W pompowni ścieków surowych wydzielony jest separator tłuszczu, a w pozostałej części zbiornik retencyjny o poj. 300 m³. Proces usuwania tłuszczu jest wspomagany napowietrzaniem drobnopęcherzykowym. System napowietrzania pracuje w oparciu o dmuchawy ustawione na zewnątrz przy środku dłuższego boku zbiornika. Do usuwania cieczy zainstalowane są dwie pompy. Studzienka pompowni ma średnicę 1,40 m i wysokość 4,40 m. W pompowni zainstalowane są dwie pompy zatapialne wyposażone w wirniki spiralne, umożliwiające przetłaczanie ścieków zawierających ciała stałe o umownej średnicy do $\varnothing$ 80. Jedna z pomp jest robocza, druga – jest pompą rezerwową. Ścieki pozbawione tłuszczu przepływają do zbiornika retencyjnego. Zadaniem zbiornika retencyjnego jest wyrównanie obciążenia istniejącej oczyszczalni ścieków poprzez gromadzenie ścieków i późniejsze odpowiednie ich dozowanie do oczyszczalni w sytuacji braku ciągłości produkcji w zakładzie.

• Sito łukowe

Ze zbiornika retencyjnego ścieki podawane są na sito łukowe zamontowane w budynku murowanym zlokalizowanym przy pompowni głównej. Sito wyłapuje ze ścieków wszystkie cząsteczki stałe powyżej 0,5 mm. Sito pracuje bezobsługowo, wymaga tylko okresowego mycia ciepłą wodą w celu rozpuszczenia ewentualnych tłuszczów. Osady po sicie gromadzone są na taczce i okresowo odbierane przez zakład utylizacyjny.

• Komora osadu czynnego I^o

Parametry technologiczne komory osadu czynnego I^o:

- objętość 204 m³
- napełnienie 1,8 m (2 m max.)
- ładunek dopływający ŁBZT5 = 374 kg/d
- OC/L = 1,5
- OC = 33,4 kgO₂/h
- Ilość powietrza 1240 Nm³/h
- Obciążenie osadu ładunkiem zanieczyszczeń A' = 0,37 kgBZT5/kgsm
- stężenie osadu Z = 5 kg/m³
- dmuchawy typu SC50C1100T w obudowie, 2 szt, 620 Nm³/h*szt, 11 kW/szt.
- mieszadło AMAMIX 322/16UMG, 1,8 kW
- dyfuzory ceramiczne STALBUDOM, 120 szt. 5 sekcji po 24 dyfuzorów w każdej.

Z komorą osadu I^o zespółono osadnik radialny o przepływie poziomym i średnicy 6,5 m połączony z komorami zastawkami prostokątnymi. W ramach modernizacji zamontowano dodatkową pompę do recyrkulacji osadu. Dane techniczne oraz parametry pracy pompy do recyrkulacji osadu przedstawiają się następująco:

- typ pompy Ama-Drainer A405 SD/35
- liczba pomp 1 szt.

- moc silnika 0,76 kW
- wydajność 18 m³/h, regulacja dławnieniowa
- wysokość podnoszenia 2 m.

Parametry technologiczne osadnika I°:

- objętość 69 m³
- powierzchnia 29,1 m²
- obciążenie hydrauliczne 1,52 m³/m²*h (dla 15 m³/h)
- czas zatrzymania 4,5 h (dla 15 m³/h)

• **Komora osadu czynnego II°**

Parametry technologiczne komory osadu czynnego II°:

- objętość 159 m³
- napełnienie 1,8 m (2 m max.)
- ładunek dopływający ŁBZT5 = 112 kg/d
- OC/L = 2,5
- OC = 16,7 kgO₂/h
- OCN = 27,8 kg O₂/h (tN/t = 0,6)
- Ilość powietrza 1100 Nm³/h
- obciążenie osadu ładunkiem zanieczyszczeń A' = 0,14 kgBZT5/kgsm
- stężenie osadu Z = 5 kg/m³
- dmuchawy typu SC50C1100T w obudowie w szt, 620 Nm³/h*szt., 11 kW/szt.
- mieszadło AMAMIX 322/16UMG, 1,8 kW
- dyfuzory elastomerowe STALBUDOM, 120 szt., 6 sekcji po 20 szt dyfuzorów w każdej.

• **Staw retencyjno-infiltracyjny**

W chwili obecnej jest wyłączony z eksploatacji.

2. Warunki wprowadzania do środowiska substancji:

2.1. Wprowadzanie zanieczyszczeń do powietrza:

Charakterystyka źródeł powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza:

- Kocioł parowy Viessmann model Vitomax 200- HS typ M 237003 o mocy 840 kW, opalany gazem ziemnym, pracujący dla potrzeb technologicznych istniejącej rzeźni wydziału przetwórstwa maksymalnie 10 h/d i 5 dni w tygodniu, spaliny odprowadzane są emitorem o wysokości 8 m i o średnicy d=0,3 m, zgodnie z danymi technicznymi kotła maksymalne zużycie gazu wynosi ok. 90 m³/h.
- Generator pary Stigen typ GWP 600 o mocy palnika 125-300 kW, opalany gazem ziemnym, pracujący zamiennie z kotłem Viessmann (kotły nigdy nie pracują jednocześnie), używany do celów technologicznych istniejącej rzeźni i wydziału przetwórstwa. Spaliny odprowadzane są emitorem o wysokości 11 m i o średnicy d=0,3 m, zgodnie z danymi technicznymi producenta kotła maksymalne zużycie gazu wynosi ok. 33 m³/h.
- Komora wędzarnicza, zużywająca max. do 2000 kg zrbków w ciągu roku. Zanieczyszczenia z dymogeneratora odprowadzane są emitorem o wysokości h = 8 m i średnicy 160 mm.

Tabela 1. Parametry emitorów:

Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji (h/rok)
		Wysokość (m)	Średnica/przekrój (m)	Temperatura gazów na wylocie (K)	Prędkość gazów na wylocie (m/s)	
Komora wędzarnicza (emitor dymogeneratora E1)	Pionowy zadaszony	8,0	0,16	293	0,00	220
Emitor Viessmann (E2)	Pionowy zadaszony	8,0	0,30	273,2	0,00	2600
Emitor Stigen (E3)	Pionowy zadaszony	11,0	0,30	273,2	0,00	2600

Tabela 2. Rodzaje i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza:

Oznaczenie emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja dopuszczalna (kg/h)
Komora wędzarnicza (emitor dymogeneratora E1)	tlenki azotu jako NO ₂	0,01190
	tlenek węgla	0,34000
	aldehyd octowy	0,01220
	aceton	0,02510
	kwask octowy	0,05010
	metyletyloketon	0,01220
Emitor Viessmann (E2)	tlenki azotu jako NO ₂	0,11480
	tlenek węgla	0,03230
	pył ogółem	0,001346
	- w tym pył do 2,5 µm	0,001346
	- w tym pył do 10 µm	0,001346
Emitor Stigen (E3)	tlenki azotu jako NO ₂	0,041000
	tlenek węgla	0,011530
	pył ogółem	0,000481
	- w tym pył do 2,5 µm	0,000481
	- w tym pył do 10 µm	0,000481

Tabela 3. Emisja roczna z instalacji:

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja roczna Mg
pył ogólny	0,0047
w tym pył do 2,5 µm	0,0047
w tym pył do 10 µm	0,0047
tlenki azotu jako NO ₂	0,3997
tlenek węgla	0,1865
aldehyd octowy	0,0027
aceton	0,0055
kwask octowy	0,0110
metyletyloketon	0,0027

2.2 Warunki wytwarzania odpadów:

Tabela 4. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, ich skład chemicznych i właściwości oraz ilość odpadów w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka	Właściwości i podstawowy skład chemiczny	[Mg]
Odpady niebezpieczne					
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad stanowią przepracowane oleje silnikowe oraz przekładniowe stosowane w eksploatowanych maszynach i urządzeniach	Skład: węglowodory aromatyczne i nienasycone oraz związki heteroorganiczne zawierające siarkę, azot i tlen, cynk, miedź, nikiel, chrom. Właściwości: łatwopalne (H3-B), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14)	0,900

2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowi odzież ochronna zanieczyszczona substancjami używanymi podczas napraw oraz przeglądów maszyn i urządzeń (np. olejami, smarami)	Właściwości: Odpady szkodliwe w postaci stałej, palne, mogą wywoływać reakcje uczulające i drażniące, ekotoksyczne, nie ulegają biodegradacji. Częściowo wykonane z materiałów łatwo chłonących ciecz (np. gąbka wykonana z tworzywa sztucznego pianki poliuretanowej) powleczonego płótnem. Nasączone są środkami chemicznymi o działaniu dezynfekcyjnym o właściwościach myjących. Skład jod aktywny, kwas fosforowy, kwas siarkowy, woda, środki powierzchniowo czynne. Właściwości: odpad łatwopa-ny (H3-B), ekotoksyczny (H14), szkodliwy (H5)	1,000
3	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Opad powstaje na skutek wymiany zużytego oświetlenia	Właściwości: Ze względu na zawartość rtęci, kadmu, tlenku berylu odpady te posiadają właściwości toksyczne oraz rakotwórcze, nie ulegają biodegradacji. Na budowę świetlówki składa się głównie szkło, materiał ceramiczny, metale. Właściwości: odpad ekotoksyczny (H14), szkodliwy (H5)	0,800
4	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Odpad powstający w separatorze olejów	Mieszaniny estrów kwasów tłuszczowych (zarówno nienasyconych jak i nasyconych)	13,000
Odpady inne niż niebezpieczne					
5	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Odpady mięsno-kostne, krew, pierze, skóry, ścięgna itp.	Odpad stanowią niejadalne części ptaków m.in. krew, głowy, łapy i wnętrzności, wadliwe partie mięsa oraz krew z operacji wykrwawiania ptaków 65-80% wody, 18% białka (miozyna, aktyna, tropomiozyna, tropina,	9000,0

				a-aktynina, p-aktynina, mioglobina, kolagen, elastyna oraz białka enzymatyczne) oraz: tłuszcze węglowodany, witaminy azotowe, gnicie, rozkład	
6	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Treść pokarmowa	Resztki pokarmu Fermentacja i gnicie	10,00
7	02 02 04	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	Osady	W skład odpadów wchodzi materia organiczna oraz woda (osady będą odwadniane). Ilość substancji organicznej w osadach ściekowych waha się do 22,5 do 60,8% w suchej masie, przy średniej zawartości 45%. Zawartość makro- i mikropierwiastków w osadach jest wielkością bardzo zmienną. W osadach występują duże zawartości związków azotu i fosforu.	2800,0
8	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	Sztuki padłe podczas transportu i zdyskwalifikowane podczas inspekcji poubojowej. Treść pokarmowa	Sztuki padłe, mięso z kurczaków zawiera ok. 65-80% wody, białka 18% (miozyna, aktyna, tropomiozyna, tropina, a-aktynina, p-aktynina, mioglobina, kolagen, elastyna oraz białka enzymatyczne) oraz tłuszcze węglowodany, witaminy azotowe	2700,0
9	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17*	Powstają w trakcie wymiany wkładów do drukarek	Skład: Zawartość tonera cartridge stanowią mieszaniny polimeru styrenu i kopolimeru akrylowostyrenowego, jako baza mogą występować inne polimery np. polipropylen. Związkami czynnymi w tonerach są zazwyczaj tlenki żelaza, związki miedzi, magnezu ale również związki chromu sześciowartościowego.	0,1

				Substancją barwnikowa jest sadza lub inne barwniki pochodzenia naftowego. Właściwości: toksyczne.	
10	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad te pochodzą głównie ze zużytych opakowań z papieru i tektury wytwarzanych w trakcie rozpakowywania surowców i pakowania jednostkowe i transportowe	Właściwości: odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska. Posiada właściwości łatwopalne, w pełni ulega biodegradacji. Papier składa się zwykle z włókien z celulozy, ścieru drzewnego. Otrzymuje się również z makulatury uprzednio poddanej procesowi dyspersji. Tektura – najgrubszy materiał papierniczy (ma do 5 mm grubości). Powstaje przez sklejenie od dwóch do kilku warstw masy papierniczej. Do jej wyrobu używa się grubszych włókien ścieru drzewnego, szmat, makulatury.	28,0
11	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad te pochodzą głównie ze zużytych opakowań z tworzyw sztucznych wytwarzanych w trakcie rozpakowywania surowców i pakowania jednostkowe i transportowe	Zbudowane są z wielocząsteczkowych polimerów – polietylenu bądź polipropylenu, niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: palne	3,0
12	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad stanowią uszkodzone palety drewniane. Odpad ten jest produktem pochodzenia naturalnego.	W skład odpadu wchodzi: węglowodany, białka, ligniny, sole mineralne, woda. Właściwości: palne	0,2
13	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Ubrania i rękawice ochronne-odpady związane z obsługą kurników. Ścierki i czyściwo używane do prac porządkowych	Odpady w postaci stałej, palne, w części ulegają biodegradacji. W skład wchodzi: celuloza, wielocząsteczkowe polimery, glinokrzemiany – tkaniny, bibuły.	1,0

			w Zakładzie	Właściwości: palne.	
14	16 01 17	Metale żelazne	Powstają w trakcie prac konserwacyjnych prowadzonych na terenie Zakładu	Skład: czarne żeliwo, żeliwo szare, staliwo, żeliwo sferoidalne. Właściwości: utleniające	1,5
15	19 08 01	Skratki	Części stałe mechaniczne i organiczne	Skratki charakteryzują się następującymi właściwościami: wilgotność: 84,2 %, kolor: brązowy. Zapach gnilny, konsystencja mazista, granulacja zmienna. Skratki w swoim składzie mogą zawierać odpady szczeciny, mięsne i inne zanieczyszczenia.	150,0

Tabela 5. Sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsce i sposób ich magazynowania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania
Odpady niebezpieczne			
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, smarowe i przekładniowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady będą magazynowane w pojemniku ustawionym w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego, zabezpieczonego przed dostępem osób niepowołanych. Przekazywane podmiotom posiadającym zezwolenie na ich zbieranie lub przetwarzanie. Proponowana metoda odzysku R1, R9
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady będą magazynowane w pojemniku ustawionym w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego, zabezpieczonego przed dostępem osób niepowołanych. Przekazywane podmiotom posiadającym zezwolenie na ich zbieranie lub przetwarzanie. Proponowana metoda unieszkodliwiania D10
3	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady będą magazynowane w pojemniku ustawionym w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego, zabezpieczonego przed dostępem osób niepowołanych. Przekazywane podmiotom posiadającym zezwolenie na ich zbieranie lub przetwarzanie. Proponowana metoda odzysku R12
4	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Odpady będą magazynowane w pojemniku ustawionym w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego, zabezpieczonego przed dostępem osób niepowołanych. Przekazywane podmiotom posiadającym zezwolenie na ich zbieranie lub

			przetwarzanie. Proponowana metoda odzysku R1, R12
Odpady inne niż niebezpieczne			
5	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Odpady mięsno – kostne będą transportowane za pomocą hermetycznego, rurowego systemu podciśnieniowego do automatycznego ich transportu od miejsca pozyskania do cyklonu rozładowniczego umiejscowionego nad kontenerem do zbioru i magazynowania odpadów. Odpady będą doraźnie (do zakończenia zmiany roboczej) magazynowane w zamykanych kontenerach w miejscu gromadzenia odpadów. Cyklony rozładownicze systemu będą szczelnie łączone z kontenerami co umożliwi eliminację emisji zapachów. Zastosowana technologia zbioru odpadów mięsno – kostnych redukuje zużycie wody i pozwala znacznie obniżyć poziom jej zanieczyszczenia substancjami organicznymi. Pierze jest odbierane spod skubarek i transportowane w półotwartym kanale do zbiornika przepompowni. Ze zbiornika – wraz z wodą – jest pompowane do separatora bębnowego, gdzie następuje wstępne odsączenie wody, a następnie jest poddane prasowaniu, co obniża poziom saturacji do ok. 7%. Woda odsączona – wykorzystana powtórnie do transportu pierza (recykulacja). Podobnie jak inne odpady – pierze jest codziennie odbierane przez specjalistyczną firmę. Odebrane odpady są przerabiane na mączkę, która może być wykorzystana do wzbogacania gleby w rolnictwie, lub spalana w piecach liniowych do produkcji cementu. Proces spalania w piecach liniowych jest długotrwały co gwarantuje skuteczne spoielenie wprowadzanej mączki. Wartość opałowa tego surowca jest porównywalna z węglem kamiennym i wynosi ok. 28 MJ – stanowi więc atrakcyjne paliwo z źródła odnawialnego. Miejsca magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób niepowołanych. Odpady będą przekazywane podmiotom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie ich przetwarzania. Metoda odzysku R1. Metoda unieszkodliwienia D10
6	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady będą zbierane i magazynowane w kontenerze ustawionym w wyznaczonym miejscu chłodni, zabezpieczonej przed dostępem osób niepowołanych, przekazywane podmiotom posiadającym zezwolenie na ich zbieranie lub przetwarzanie. Metoda odzysku R3. Metoda unieszkodliwienia D10
7	02 02 04	Osady z zakładowej	Magazynowany w szczelnych kontenerach

		oczyszczalni ścieków	w wyznaczonym miejscu budynku technologicznego, zabezpieczonego przed dostępem osób niepowołanych; przekazywany podmiotom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie. Metoda odzysku R3
8	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	Odpady będą zbierane i magazynowane w kontenerze ustawionym w wyznaczonym miejscu chłodni, zabezpieczonej przed dostępem osób niepowołanych, przekazywane podmiotom posiadającym zezwolenie na ich zbieranie lub przetwarzanie. Metoda odzysku R3. Metoda unieszkodliwienia D10
9	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17*	Magazynowane w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego z utwardzonym podłożem, zabezpieczonego przed dostępem osób niepowołanych, przekazywane podmiotom posiadającym zezwolenie na ich zbieranie lub przetwarzanie. Metoda odzysku R12
10	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego z utwardzonym podłożem, zabezpieczonego przed dostępem osób niepowołanych, przekazywane podmiotom posiadającym zezwolenie na ich zbieranie lub przetwarzanie. Metoda odzysku R1, R12
11	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego z utwardzonym podłożem, zabezpieczonego przed dostępem osób niepowołanych, przekazywane podmiotom posiadającym zezwolenie na ich zbieranie lub przetwarzanie. Metoda odzysku R1
12	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazynowane w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego z utwardzonym podłożem, zabezpieczonego przed dostępem osób niepowołanych, przekazywane podmiotom posiadającym zezwolenie na ich zbieranie lub przetwarzanie. Metoda odzysku R1, R12
13	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowane w oznakowanym pojemniku ustawionym w wydzielonym miejscu z utwardzonym podłożem, zabezpieczonym przed dostępem osób niepowołanych, przekazywane podmiotom posiadającym zezwolenie na ich zbieranie lub przetwarzanie. Metoda odzysku R1, R12
14	16 01 17	Metale żelazne	Magazynowane w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu, przekazywane podmiotom posiadającym zezwolenie na ich zbieranie lub przetwarzanie. Metoda odzysku R4
15	19 08 01	Skratki	Magazynowane w wydzielonym miejscu

			w budynku oczyszczalni ścieków i przekazywane podmiotom posiadającym zezwolenie na ich zbieranie lub przetwarzanie. Metoda odzysku R3
--	--	--	---

Miejsca magazynowania odpadów będą odpowiednio oznaczone, wydzielone i zabezpieczone przed negatywnym wpływem odpadów na środowisko oraz przed dostępem osób nieupoważnionych.

• **Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:**

- stosować urządzenia wysokiej jakości o wydłużonym okresie eksploatacji,
- zamawiać produkty w opakowaniach zbiorczych,
- prawidłowo użytkować i optymalnie eksploatować sprzęt i urządzenia techniczne (terminowe obsługi techniczne, pełen zakres czynności obsługowych, staranność i dyscyplina pracy),
- zawierać umowy z przedsiębiorcami prowadzącymi działalność w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów,
- przeszkolić pracowników obsługujących stanowiska, na którym powstawać będą odpady,
- poszukiwać przedsiębiorców prowadzących działalność w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów, dla poszczególnych rodzajów odpadów, które powstają na terenie analizowanego Zakładu.

2.3. Warunki emisji hałasu do środowiska:

• **Źródłem hałasu typu ruch pojazdu są:**

- samochody ciężarowe – 68,0 dB max. 5 szt.
- samochody osobowe – 48,4 dB max. 18 szt.
- wózki widłowe – 60,3 dB max. 3 szt.

Ruch pojazdów wyłącznie w porze dnia.

• **Źródła hałasu typu budynek są:**

1. Budynek produkcyjny h = 7m, gdzie prowadzone są operacje techniczne i technologiczne służące zasadniczej działalności tj. przetwórstwa mięsa. **Praca wyłącznie w porze dnia.**

Tabela 6. Emisja hałasu – budynek produkcyjny B1

Opis obiektu	Element budowlany	Izolacyjność akustyczna właściwa RA w dB
Budynek produkcyjny B1	Ściany zewnętrzne: (bloczki z betonu komórkowego)	43
	Dach: (dach kasetowy z wypełnieniem z wełny mineralnej)	37

2. Budynek produkcyjny h = 7m, gdzie prowadzone są operacje techniczne i technologiczne służące zasadniczej działalności tj. ubój drobiu. **Praca wyłącznie w porze dnia.**

Tabela 7. Emisja hałasu – budynek produkcyjny B2

Opis obiektu	Element budowlany	Izolacyjność akustyczna właściwa RA w dB
Budynek produkcyjny B2	Ściany zewnętrzne: (bloczki z betonu komórkowego)	43
	Dach: (dach kasetowy z wypełnieniem z wełny mineralnej)	37

3. Chłodnia odpadów $h = 4\text{m}$, gdzie prowadzone są operacje techniczne i technologiczne służące zasadniczej działalności tj. przetwórstwa mięsa. **Praca w porze dnia i nocy.**

Tabela 8. Emisja hałasu – budynek chłodni B3

Opis obiektu	Element budowlany	Izolacyjność akustyczna właściwa RA w dB
Budynek chłodni B3	Ściany zewnętrzne: o konstrukcji stalowej wykonane z płyt warstwowych z rdzeniem poliuretanowym grubości 10 cm	23
	Dach: płyty warstwowe dachowe 140/100 mm z rdzeniem poliuretanowym.	23

Przyjmuje się wartości dopuszczalnego poziomu hałasu dla terenów istniejącej zabudowy zagrodowej zlokalizowanej wokół zakładu na poziomie:

L_{AeqD} (6.00 – 22.00): 55 dB,

L_{AeqN} (22.00 – 6.00): 45 dB.

2.4. Warunki wprowadzania ścieków do ziemi

- Określa się całkowitą ilość ścieków przemysłowych wprowadzanych do rowu melioracyjnego nr R-G w ilości:

$$Q_{\text{śr.d}} = 293,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max,h}} = 30,0 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{max,rok}} = 104\,015 \text{ m}^3/\text{rok}$$

o dopuszczalnych stężeniach zanieczyszczeń:

zawiesina ogólna	35 mg/dm ³
BZT ₅	25 mgO ₂ /l
ChZT	125 mgO ₂ /l
azot ogólny	30 mg N/l
azot amonowy	20 mg N _{NH4} /l
azot azotanowy	30 mg N _{NO3} /l
azot azotynowy	1 mg N _{NO2} /l
fosfor ogólny	3 mg P/l

z równoczesnym nałożeniem następujących obowiązków:

- wykonywania analiz odprowadzanych ścieków zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014 r. poz. 1800),
 - utrzymania urządzeń oczyszczających ścieki w należyтым stanie technicznym,
 - systematycznego prowadzenia rejestru ilości odprowadzanych ścieków,
 - utrzymywania rowu melioracyjnego do którego odprowadzane są oczyszczone ścieki w ciągłej drożności na odcinku od wylotu do połączenia z rowem melioracyjnym nr R-G tj. na odcinku 1920 mb,
 - ponoszenia corocznie składki członkowskiej na rzecz Gminnej Spółki Wodnej w Siedlcach za konserwację rowu melioracyjnego Nr R-G na odcinku od km 2+450 do km 4+130 w wysokości ustalonej przez Walne Zgromadzenie Gminnej Spółki Wodnej.
- Ustala się miejsce poboru prób ścieków do analiz na wylocie ścieków z kolektora odpływowego do rowu melioracyjnego.
 - Nieprzestrzeganie któregokolwiek z warunków może spowodować cofnięcie niniejszego pozwolenia bez prawa roszczeń do odszkodowania.

- Niniejsze pozwolenie nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

2.5. Warunki poboru wód

Zgodnie z art. 202 ust. 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska. (t.j. Dz. U. z 2017 r. poz. 519 z późn. zm.) w pozwoleniu zintegrowanym ustala się także, na zasadach określonych w ustawie z dnia 18 lipca 2001 r. - Prawo wodne, warunki poboru wód powierzchniowych lub podziemnych, jeżeli wody te są pobierane wyłącznie na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Ponieważ Zakład NASZ DRÓB Sp. z o.o. pobiera wody podziemne nie tylko na potrzeby instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, pobór tych wód będzie się odbywał nadal na warunkach określonych w decyzji Starosty Siedleckiego z dnia 20.08.2008 r., znak: RŚ.6223-15/08 zmienionej decyzją z dnia 25.11.2015 r. znak: RŚ.6341.88.2015 w ilości:

$$\begin{aligned} Q_{\text{sr.d}} &= 527,25 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{\text{max.h.}} &= 39,43 \text{ m}^3/\text{h} \\ Q_{\text{max.r.}} &= 162\,802 \text{ m}^3/\text{rok} \end{aligned}$$

Zapotrzebowanie wody w okresie obowiązywania w/w pozwolenia wodnoprawnego wynosi:

- **dla potrzeb pracowników**
 $Q_{\text{sr.d}} = 4,5 \text{ m}^3/\text{d}$
 $Q_{\text{max.d}} = 4,95 \text{ m}^3/\text{d}$
 $Q_{\text{max.h}} = 0,31 \text{ m}^3/\text{h}$
 $Q_{\text{max.rocne}} = 1404 \text{ m}^3/\text{rok}$
- **do celów technologicznych**
 $Q_{\text{sr.d}} = Q_{\text{max.d}} = 514,50 \text{ m}^3/\text{d}$
 $Q_{\text{max.h}} = 38,59 \text{ m}^3/\text{h}$
 $Q_{\text{max.rocne}} = 160\,524 \text{ m}^3$
- **dział produkcji przetworzonej**
 $Q_{\text{sr.d}} = 2,0 \text{ m}^3/\text{d}$
 $Q_{\text{max.d}} = 2,2 \text{ m}^3/\text{d}$
 $Q_{\text{max.h}} = 0,14 \text{ m}^3/\text{h}$
 $Q_{\text{max.rocne}} = 624 \text{ m}^3/\text{rok}$
- **do podlewania zieleni**
 $Q_{\text{sr.d}} = Q_{\text{max.d}} = 6,25 \text{ m}^3/\text{d}$
 $Q_{\text{max.h}} = 0,39 \text{ m}^3/\text{h}$
 $Q_{\text{rocne}} = 250 \text{ m}^3/\text{rok}$

3. Poważne awarie, sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii

NASZ DRÓB Sp. z o.o. nie jest zakładem o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zgodnie z art. 248 ust. Prawo ochrony środowiska.

W zakładzie istnieje ryzyko wystąpienia awarii, można wyróżnić m.in.:

- pożar,
- brak prądu przez dłuższy okres czasu (np. kilku dni),
- epidemia,
- rozszczelnienie zbiorników z gazem LPG.

W celu zapobiegania wystąpieniu awarii zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

- wyposażenie zakładu w agregat prądotwórczy, na wypadek wystąpienia przerwy w dostawie prądu,
- nadzór nad instalacją prowadzony będzie przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje,
- bieżąca kontrola wszystkich maszyn i urządzeń obejmująca m.in. kontrolę: szczelności połączeń, sprawności wentylatorów, szczelności zbiorników i rurociągów itp.

- kontrola parametrów termodynamicznych instalacji tj. temperatury, ciśnienia, wilgotności powietrza, temperatury wody, stanu napełnienia instalacji itp.
- bieżące przekazywanie wytworzonych odpadów podmiotom posiadającym zezwolenie na ich zbieranie lub przetwarzanie,
- umieszczenie tablic ostrzegawczych w pomieszczeniach i wyznaczonych miejscach,
- wyposażenie zakładu w gaśnice, apteczki, wyłączniki,
- umieszczenie w widocznych miejscach numerów alarmowych.

W przypadku podejrzenia, że skutki awarii mogą zagrażać środowisku należy zawiadomić niezwłocznie Wojewódzki Mazowiecki Inspektorat Ochrony Środowiska – Delegatura w Mińsku Mazowieckim oraz Starostę Siedleckiego.

4. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

- stosowanie surowców przyjaznych środowisku,
- wytwarzanie produktów przyjaznych dla środowisku (podlegających wtórnemu wykorzystaniu, o długim okresie życia itp.),
- efektywne wykorzystanie surowców (woda, energia, surowce),
- minimalizacja odpadów, ich recykling i wtórne wykorzystanie,
- opracowanie planu i przeprowadzenie szkoleń załogi,
- prowadzenie rejestru zużycia wody i energii, ilości materiałów i surowców, odpadów,
- posiadanie planu na wypadek awarii i nieprzewidzianych emisji,
- prowadzenie rejestru ilości odprowadzanych ścieków,
- kontrola jakości odprowadzanych ścieków,
- prowadzenie planowanej gospodarki remontowej obiektów i konserwacji urządzeń,
- prowadzenie poprawnej gospodarki w obrębie zabudowań Ubojni w zakresie dostaw materiałów i usuwania odpadów.

5. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania, o ile są konieczne

- ścieki technologiczne z ubojni, z Zakładu Przetwórstwa Mięsnego i socjalno-bytowe odprowadzane są do zakładowej oczyszczalni ścieków, a następnie wprowadzane do rowu,
- ścieki pochodzące ze stacji uzdatniania wody odprowadzane są do zakładowej oczyszczalni ścieków,
- wody opadowe i roztopowe z dachów i terenów utwardzonych odprowadzane są do zakładowej oczyszczalni ścieków,
- selektywne magazynowanie odpadów niebezpiecznych w oznakowanych pojemnikach, ustawionych w przeznaczonym do tego celu pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób niepowołanych, a następnie przekazywane podmiotom posiadającym zezwolenie na ich przetwarzanie,
- magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne w sposób selektywny, w pojemnikach ustawionych w wyznaczonych miejscach, chroniących środowisko przed zanieczyszczeniem, zabezpieczonych przed dostępem osób niepowołanych, a następnie przekazywane podmiotom posiadającym zezwolenie na ich przetwarzanie,
- odpady mięsno-kostne są transportowane za pomocą hermetycznego, rurowego systemu podciśnieniowego do automatycznego ich transportu od miejsca pozyskania do cyklonu rozładowczego umiejscowionego nad kontenerem do zbioru i magazynowania odpadów. Odpady są doraźnie (do zakończenia zmiany roboczej) magazynowane w zamykanych kontenerach w miejscu gromadzenia odpadów. Cyklony rozładowcze systemu są szczelnie łączone z kontenerami co umożliwia eliminację emisji zapachów. Zastosowana technologia zbioru odpadów mięsno-kostnych redukuje zużycie wody i pozwala znacznie obniżyć poziom jej zanieczyszczenia substancjami organicznymi,

- odpady podwyższonego ryzyka (Kat. 2 EU) są zbierane w identyczny sposób i magazynowane w oddzielnym kontenerze. Przesył tych odpadów odbywa się oddzielnymi, specjalnie ułożonymi rurami. Krew odbierana jest cyklicznie, pompowana i zbierana w szczelnym zbiorniku na odpady kat. 3, a następnie codziennie odbierana przez specjalistyczną firmę zajmującą się utylizacją odpadów organicznych, pierze jest odbierane spod skubarek i transportowane w półotwartym kanale do zbiornika przepompowni. Ze zbiornika – wraz z wodą – pompowane jest do separatora bębnowego, gdzie następuje wstępne odsączenie wody, a następnie jest poddane prasowaniu, co obniża poziom saturacji do ok. 7%. Woda odsączona – wykorzystana powtórnie do transportu pierza (recykulacja). Podobnie jak inne odpady – pierze jest codziennie odbierane przez specjalistyczną firmę. Odebrane odpady są przerabiane na mączkę, która może być wykorzystana do wzbogacania gleby w rolnictwie, lub spalana w piecach liniowych do produkcji cementu. Proces spalania w piecach liniowych jest długotrwały co gwarantuje, skuteczne spopielenie wprowadzanej mączki. Wartość opałowa tego surowca jest porównywalna z węglem kamiennym i wynosi ok. 28 MJ – stanowi więc atrakcyjne paliwo ze źródła odnawialnego,
- ścieki technologiczne po odseparowaniu tłuszczu i ewentualnych większych elementów organicznych - są zbierane w bezodpływowym zamkniętym zbiorniku celem homogenizacji i sukcesywnie pompowane do zakładowej podczyszczalni ścieków, skąd będą dostarczane do bloku biologicznego dokładnego czyszczenia. Do ww. oczyszczalni odprowadzane będą ewentualnie ścieki pochodzące ze stacji uzdatniania wody. Oczyszczone ścieki będą odprowadzane do rowu,
- odsączony szlam poflotacyjny będzie gromadzony w szczelnych kontenerach i odstawiany do zakładów utylizacyjnych, lub do kompostowni. W procesie podczyszczania nie jest wykorzystywany chlorek żelazawy.
- emitory instalacji wentylacyjnej wywiewnej - w których mogą pojawić się aerozole aromatyczne - są zaopatrzone w filtry pochłaniające zapachy. System wietrzenia separatorów tłuszczu zainstalowanych w sieci kanalizacyjnej, oraz zbiornika bezodpływowego ścieków surowych przed flotacją również są zaopatrzone w pochłaniacze zapachów. Zgodnie z wytycznymi do wentylacji pomieszczeń – czerpnie systemu wentylacji nawiewnej będą chronione siatkami przed owadami i gryzoniami.

Nie występuje konieczność nadzorowania środków mających na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych.

6. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Ze względu na lokalizację instalacji, jej rozmiary oraz wielkość emisji pochodzącej z Zakładu nie występuje transgraniczne oddziaływanie na środowisko.

7. Sposoby zapewniania efektywnego wykorzystania energii

- kontrola zużycia energii elektrycznej w oparciu o wskazania licznika (raz w miesiącu) oraz faktur wystawianych przez dostawcę energii elektrycznej,
- nadzór nad procesami energetycznymi, monitorowana jest ilość wykorzystywanego paliwa wg przeznaczenia i rodzaju (grzewcze i procesowe) oraz zużycie energii elektrycznej dla potrzeb własnych,
- rozpoznanie na bieżąco w zakresie postępu technicznego w branży w zakresie efektywności energetycznej.

8. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji wszystkie maszyny i urządzenia nadające się do dalszego użytkowania zostaną odsprzedane, natomiast zużyte zostaną przekazane podmiotom prowadzącym działalność w zakresie zbierania i transportu odpadów w celu dalszego przekazania ich do przetwarzania. Obiekty budowlane znajdujące się w dobrym stanie technicznym zostaną odsprzedane, bądź przeznaczone pod inną działalność, a nienadające się do dalszego użytkowania

zostaną poddane rozbiórce. Wszelkie prace będą prowadzone zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów ustawy Prawo budowlane, Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz warunkach BHP.

9. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji

9.1. Monitoring zużycia wody

Prowadzenie rejestru zużycia wody.

9.2. Monitoring zużycia energii

Kontrola zużycia energii w oparciu o wskazania licznika.

9.3. Monitoring ilości odpadów

Ewidencja i monitoring ilości wytwarzanych odpadów będzie się odbywać na bieżąco na podstawie faktur oraz kart ewidencji i przekazania odpadów.

9.4. Monitoring hałasu

Zobowiązuje się prowadzącego instalacje do okresowego wykonywania pomiarów poziomu hałasu zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. z 2014 r., poz. 1542).

9.5. Monitoring ilości i jakości odprowadzanych ścieków

Zobowiązuje się prowadzącego instalacje do analiz odprowadzanych ścieków zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. z 2014 r. poz. 1800).

9.6. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza

W świetle zapisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542) nie ma obowiązku wykonywania okresowych lub ciągłych pomiarów emisji dla instalacji eksploatowanych w Zakładzie.

10. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku prawo ochrony środowiska.

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska.

11. Stwierdzam wygaśnięcie decyzji Starosty Siedleckiego z dnia 20.08.2008 r. znak: RŚ.6223-15/09 udzielającej pozwolenia wodnoprawnego na odprowadzanie ścieków przemysłowych oczyszczonych z zakładowej oczyszczalni do rowu melioracyjnego na okres 10 lat tj. do 19.08.2018 r. w ilości $Q_{\text{śr.d.}} = 293 \text{ m}^3$, $Q_{\text{max.h.}} = 30 \text{ m}^3$.

12. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

W dniu 27.06.2017 r. do Starostwa Powiatowego w Siedlcach wpłynął wniosek Prezesa Zarządu Zakładu NASZ DRÓB Sp. z o.o. z siedzibą w miejscowości Ujrzanów 77, 08-110 Siedlce w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę oraz instalacji do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem ścieków komunalnych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Do wniosku dołączono: potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej, zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych, potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej, wypis z Krajowego Rejestru Sądowego, streszczenie w języku niespecjalistycznym, kopię pozwolenia wodnoprawnego, wypis z rejestru gruntów, umowy na odbiór odpadów, umowę o zaopatrzenie w wodę.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska w całości (Dz.U. z 2014 r., poz. 1169) instalacja do uboju zwierząt o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę oraz do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem ścieków komunalnych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego kwalifikuje się do uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla w/w zakładu jest starosta, gdyż przedmiotowa instalacja nie należy do przedsięwzięć o których mowa w art. 378 ust. 2 i 2a.

W dniu 11.07.2017 r. Starosta Siedlecki przekazał Ministrowi Środowiska wersję elektroniczną wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla wyżej wymienionych instalacji.

Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego został zarejestrowany w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 125/2017.

Dnia 17.07.2017 r. Starosta Siedlecki zawiadomieniem znak: RŚ.6222.1.2017 podał do publicznej wiadomości informacje o złożeniu wniosku i wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę oraz instalacji do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem ścieków komunalnych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego Zakładowi NASZ DRÓB Sp. z o.o. z siedzibą w miejscowości Ujrzanów 77, 08-110 Siedlce poprzez zamieszczenie w Biuletynie Informacji Publicznej, wymieszenie na tablicy ogłoszeń wsi Ujrzanów, w budynku Starostwa Powiatowego w Siedlcach oraz Urzędu Gminy Siedlce. W zawiadomieniu poinformowano społeczeństwo o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, sposobie wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni tj. od dnia 19.07.2017 r. do dnia 18.08.2017 r. W dniu 16.08.2017 r. do tut. Urzędu wpłynęło pismo Związku Spółek Wodnych w Siedlcach w imieniu Zarządu Gminnej Spółki Wodnej Siedlce o wniesieniu do decyzji zapisu partycypacji w kosztach konserwacji i utrzymania rowu Nr R-G w miejscowości Białki w hektometrze 2+450÷4+130 w wysokości 4700,00 zł uchwalanych corocznie przez Walne Zgromadzenie.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszym pozwoleniu określono warunki dotyczące wytwarzania odpadów. Określono rodzaje i ilość wytwarzanych odpadów oraz źródła ich powstawania. Odpady magazynowane są selektywnie, w sposób dostosowany do ich rodzaju. Wszystkie wytwarzane odpady przekazywane są firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, posiadającym wymagane prawem zezwolenia. Zostały również ustalone szczegółowe warunki gospodarowania odpadami, w celu zabezpieczenia środowiska przed ewentualnym szkodliwym oddziaływaniem odpadów wytwarzanych przez Zakład NASZ DRÓB Sp. z o.o. Uznano, iż przedstawiony we wniosku sposób postępowania z odpadami zabezpiecza środowisko przed ich ewentualnym ujemnym oddziaływaniem.

Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza określonymi w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym są kocioł parowy Viessmann model Vitomax 200- HS typ M 237003 o mocy 840 kW, opalany gazem ziemnym, pracujący dla potrzeb technologicznych istniejącej ubojni i wydziału przetwórstwa, generator pary Stigen typ GWP 600 o mocy palnika 125-300 kW, opalany gazem ziemnym, pracujący zamiennie z kotłem Viessmann, używany do celów technologicznych istniejącej ubojni i wydziału przetwórstwa oraz komora wędzarnicza. Z obliczeń rozkładu stężeń substancji

w powietrzu wynika, że ich emisja nie powoduje przekroczeń wartości odniesienia dla w/w substancji, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2010 r., Nr 16, poz. 87) poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Z przedstawionego wniosku wynika, że poziomy hałasu emitowanego z terenu zakładu na tereny objęte ochroną akustyczną odpowiadają wymaganiom określonym w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014 r., poz. 112).

Woda dla zakładu jest pobierana z własnej studni głębinowej i wodociągu gminnego. Woda pobierana jest dla potrzeb socjalnych, podlewania terenów zieleni, utrzymania czystości oraz na cele technologiczne. Ponieważ Zakład NASZ DRÓB Sp. z o.o. pobiera wody podziemne nie tylko na potrzeby instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, pobór tych wód będzie się odbywał nadal na warunkach określonych w decyzji Starosty Siedleckiego z dnia 20.08.2008 r., znak: RŚ.6223-15/08 zmienionej decyzją z dnia 25.11.2015 r. znak: RŚ.6341.88.2015.

Ścieki przemysłowe pochodzące z instalacji odprowadzane są na zakładową oczyszczalnię. Ścieki oczyszczane w oczyszczalni muszą spełniać wymogi zawarte w załączniku nr 3 do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 roku w sprawie warunków jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. z 2014 r. poz. 1800). Odbiornikiem ścieków z zakładowej oczyszczalni ścieków jest rów melioracyjny, który prowadzi wody okresowo z odwodnienia przyległych gruntów. W związku z powyższym z uwagi na sprawne odprowadzanie oczyszczonych ścieków zobowiązano Zakład do utrzymywania rowu melioracyjnego do którego odprowadzane są oczyszczone ścieki w ciągłej drożności na odcinku od wylotu do połączenia z rowem melioracyjnym Nr R-G tj. na odcinku 1920 mb oraz ponoszenia corocznie składki członkowskiej na rzecz Gminnej Spółki Wodnej w Siedlcach za konserwację rowu melioracyjnego Nr R-G na odcinku od km 2+450 do km 4+130 w wysokości ustalonej przez Walne Zgromadzenie Gminnej Spółki Wodnej.

Obowiązkiem Zakładu w zakresie odprowadzania oczyszczonych ścieków do rowu melioracyjnego jest wykonywanie konserwacji tego rowu.

Zanieczyszczenia emitowane przez instalację nie mają charakteru transgranicznego oddziaływania.

Zakład nie zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii, w związku z tym w decyzji nie określono obowiązków, co do postępowania w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w dniu 24.10.2017 r. zawiadomiono strony o możliwości zapoznania się ze zgromadzonym materiałem dowodowych ponadto, zamieszczono zawiadomienie w Biuletynie Informacji Publicznej, wymieszono na tablicy ogłoszeń wsi Ujrzanów, w budynku Starostwa Powiatowego w Siedlcach oraz Urzędu Gminy Siedlce na okres 7 dni tj. od dnia 26.10.2017 r. do dnia 02.11.2017 r. W wyznaczonym terminie strony nie zapoznawały się ze zgromadzonym materiałem w sprawie.

W dniu 14.11.2017 r. do tut. Urzędu wpłynęło pismo właścicieli gruntów przylegających do rowu melioracyjnego z prośbą o nałożenie na Zakład NASZ DRÓB Sp. z o.o. w warunkach decyzji obowiązku stałego utrzymywania drożności rowu melioracyjnego, tak by spełniał on swoje zadanie i zabezpieczał grunty przed zalaniem tj. przeprowadzania przez Zakład działań polegających na: odmulaniu rowu, koszeniu traw i chwastów tamujących przepływ wody, rozbieraniu tam (żeremi) budowanych przez bobry, płoszenia ich, a także odstrzał nadmiernej ilości bobrów.

Wyżej wskazane pismo wpłynęło po terminie do wnoszenia uwag i wniosków do sprawy.

Po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku stwierdzono, że zastosowane w Zakładzie rozwiązania techniczne i technologiczne, spełniają wymogi najlepszej dostępnej techniki, a eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. Instalacje są eksploatowane z uwzględnieniem postępu technologicznego i rodzaju wiedzy w tym zakresie. Przyjęte w instalacjach rozwiązania umożliwiają dotrzymywanie standardów jakości środowiska. Instalacje są wyposażone w zautomatyzowany system i urządzenia pozwalające na optymalizację zużycia surowców i energii.

Na wniosek prowadzącego instalacje, zgodnie z art. 188 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, niniejsze pozwolenie wydano na czas nieoznaczony.

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Siedlcach, ul. Piłsudskiego 38 za pośrednictwem Starosty Siedleckiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania. Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia organowi, który wydał decyzję oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna oraz podlega wykonaniu.

Pobrano opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł (słownie złotych: pięćset sześć złotych) nr referencyjny przelewu: 1#CIB.ALK.410520496 za wydanie decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego – zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2016 r. poz. 1827 j.t.).



Z up. Starosty Siedleckiego

Maciej Tymosiak
Kierownik Wydziału Rolnictwa
i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. NASZ DRÓB Sp. z o.o.
Ujrzanów 77
08-110 Siedlce
2. Gminna Spółka Wodna w Siedlcach
ul. Młynarska 1
08-110 Siedlce

odebrałam dn. 16.12.2017r

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
2. Marszałek Województwa Mazowieckiego w Warszawie
3. WIOŚ – Delegatura w Mińsku Mazowieckim
3. Wójt Gminy Siedlce
4. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Warszawie
5. a/a

Anna Prochnicka-Przechopiel

Sporządziła:
Magdalena Bielińska
/tel. 256447167 wew. 1